

André Schulthess AG

Rubigenstrasse 150

CH - 3076 Worb

www.andre-schulthess.ch

info@andre-schulthess.ch

Telefon +41 (0)31 838 36 36

Telefax +41 (0)31 838 36 39



Firmendokumentation

Geschäftstätigkeiten:

- Konstruktion von Formteilen und Werkzeugen
- Werkzeug- und Formenbau
- Kunststoffverarbeitung mittels Spritzguss
- Formteile-Nachbearbeitung: Montage, Bedrucken, US-Schweissen, etc.

Produktgruppen:

- Gehäusesysteme, z.B. mit EMV-Schutz
- technische Teile für die unterschiedlichsten Branchen
- Teile für die Verpackungsindustrie
- Teile für die Medizinaltechnik
- eigene Produkte

Gründung:

1968 Familienunternehmung

2008 Aktiengesellschaft

Belegschaft:

ca. 10 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen

Geschäftsleitung:

André Schulthess

Elisabeth Schulthess

Bereichsleiter:

Spritzgusswerk, Qualitätssicherung:

André Schulthess

Werkzeugbau, Konstruktion, EDV:

Kristian Batt

Konstruktion:

- Wir unterstützen unsere Kunden bei der verarbeitungsgerechten Gestaltung ihrer Kunststoffteile oder übernehmen die Projektierung neuer Teile oder ganzer Baugruppen.
- Die Konstruktion der Werkzeuge und Formteile erfolgt im Haus mittels modernstem 3D-CAD, Füll-Simulation
- Import-Formate: STEP, X_T, PRT, IPT, IGES, DWG, VDA-FS, etc.
- Für Rapid-Prototyping-Teile stehen uns innovative Partner zur Seite.

Werkzeugbau:

- Herstellung der Formen im eigenen, modernst eingerichteten Werkzeugbau
- 3- bis 5-Achs Fräsbearbeitung, mit Palettenwechsler
- Programmierplätze für komplexe 3- bis 5-Achs-Bearbeitung, mit Übernahme von 3D-CAD-Daten, vernetzte CNC-Maschinen
- gesteuerte Senkerosionsmaschinen, 16-fach-Elektrodenwechsler
- rasche und flexible Wartung Ihrer Formen für den Erhalt der Qualität

Werkzeuggestaltung:

- Herstellung von konventionellen Formen und Formkassetten
- Formen mit Schieber, Schrägzügen, pneumatischen und/oder hydraulischen Kernzügen
- 3-Platten-Werkzeuge
- Formen mit Heisskanal-Anguss-Systemen
- Etagen-Werkzeuge
- Gewinde-Ausdrehformen
- Formen mit Hochglanz-Politur, Hartstoff-Beschichtung, Struktur-Ätzung (extern), usw.

Spritzgusswerk:

- 15 Spritzgussautomaten von 200 bis 2310kN Zuhaltkraft
- Schussvolumen bis 350cm³
- Diverse Entnahme- und Sortierautomaten
- Umspritzen von Einlegeteilen
- Verarbeitung von allen gängigen Thermoplasten wie PE, PP, PS, ABS, PA, POM, PC, PBT, PPO, PMMA, usw. unverstärkt oder verstärkt, ohne oder mit Zusätze und Hilfsstoffe wie z.B. selbstverlöschende, antistatische, Weichmacher, Gleitmittel, elektrisch leitfähige, usw.

Nachbearbeitung:

- Tampon-, Sieb- und Heissprägedruck
- Ultraschallschweissen
- Beschichten von Formteilen (extern), z.B. Verchromen, Vergolden
- Montage von Baugruppen, z.B. Montieren von Gewindebuchsen, Dichtungselementen, elektronische Komponenten, usw.
- Beschaffung von Dreh-, Fräs- oder Blechteilen zur Montage

